


6.3. ESTRUTURA CURRICULAR

 <p style="text-align: center;"> INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO (Criação: Lei nº 11.892, de 29 de dezembro de 2008) Campus Salto ESTRUTURA CURRICULAR DO ENSINO TÉCNICO CONCOMITANTE / SUBSEQUENTE (Base Legal: Lei 9394/96, Decreto 5154/2004 art. 4º § 1 – II e III, Parecer CNE/CEB Nº 17/97, Parecer CNE/CEB Nº 16/99, Resolução CNE/CEB 04/99 e Resolução CNE/CEB 03/2008) </p>										Nº de semanas
TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL										20
COMPONENTES CURRICULARES	cód. Disciplinas	Teoria / Prática	Nº Profº	Módulos - Aulas/Semana				Total de Aulas	Total de Horas	
				1º	2º	3º	4º			
1º Semestre										
ELETRICIDADE 1	EL1 T1	TEORIA/PRÁTICA	2	4				80	66,7	
TÉCNICAS DIGITAIS	TDG T1	TEORIA/PRÁTICA	2	4				80	66,7	
MECÂNICA APLICADA E METROLOGIA	MAM T1	TEORIA	1	2				40	33,3	
DESENHO TÉCNICO	DET T1	PRÁTICA	2	2				40	33,3	
PRINCÍPIOS DE PROGRAMAÇÃO	PPG T1	TEORIA	1	2				40	33,3	
REDAÇÃO TÉCNICA	RET T1	TEORIA	1	2				40	33,3	
SEGURANÇA, SAÚDE E MEIO AMBIENTE	SSM T1	TEORIA	1	2				40	33,3	
TOTAL				18				360	300	
2º Semestre										
ELETRICIDADE 2	EL2 T2	TEORIA/PRÁTICA	2		4			80	66,7	
ELETRÔNICA INDUSTRIAL	ELI T2	TEORIA/PRÁTICA	2		4			80	66,7	
PROGRAMAÇÃO	PRO T2	TEORIA/PRÁTICA	2		4			80	66,7	
ELETRÔNICA DIGITAL	ELD T2	TEORIA/PRÁTICA	2		4			80	66,7	
DESENHO AUXILIADO POR COMPUTADOR	DAC T2	PRÁTICA	2		2			40	33,2	
TOTAL				18				360	300	
3º Semestre										
INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL	ITI T3	TEORIA	1			4		80	66,7	
MANUTENÇÃO E COMANDOS ELÉTRICOS	MCE T3	TEORIA/PRÁTICA	2			4		80	66,7	
HIDRÁULICA E PNEUMÁTICA	HEP T3	TEORIA/PRÁTICA	2			4		80	66,7	
ELEMENTOS DE MÁQUINAS	ELM T3	TEORIA	1			2		40	33,3	
GESTÃO DA QUALIDADE	GEQ T3	TEORIA	1			2		40	33,3	
LAB. DE INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL	LIN T3	PRÁTICA	2			4		80	66,6	
TOTAL					20			400	333	
4º Semestre										
CONTROLE DE PROCESSOS	COP T4	TEORIA/PRÁTICA	2				4	80	66,7	
PROJETO DE CAPACITAÇÃO PROFISSIONAL	PCP T4	PRÁTICA	1				1	20	16,7	
MICROCONTROLADORES E MICROPROCESSADORES	MMR T4	TEORIA/PRÁTICA	2				4	80	66,7	
CNC E CIM	CNC T4	TEORIA/PRÁTICA	2				4	80	66,7	
CONTROLADORES LÓGICOS PROGRAMÁVEIS	CLP T4	PRÁTICA	2				2	40	33,3	
REDES E PROTOCOLOS INDUSTRIAIS	RPI T4	TEORIA	1				2	40	33,3	
LABORATÓRIO DE PROJETO INTEGRADO	LPJ T4	PRÁTICA	1				2	40	33,3	
TOTAL						19		380	317	
TOTAL DE AULAS								1500		
TOTAL ACUMULADO DE HORAS								1250		
ESTÁGIO SUPERVISIONADO (FACULTATIVO)								360		
TOTAL ACUMULADO DE HORAS COM ESTÁGIO SUPERVISIONADO (FACULTATIVO)								1610		
Obs:										
1) As aulas são de 50 minutos										
2) A conclusão de todos os módulos, aprovação no trabalho final de curso ou do estágio supervisionado e conclusão do ensino médio confere a habilitação profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL.										